



LF-3000 高周波無鉛控溫烙鐵

使 用 說 明 書

- 為確保產品在最佳使用狀態，請於使用前詳閱本說明書。
- 閱後請妥善保管，以便日後查詢。

注意事項

1. 此控溫烙鐵為專業用工具，不適合未經訓練之人員使用。
2. 請勿讓兒童接觸，以免發生危險。
3. 若本機發生故障，請送回原廠或授權經銷商處維修，如此可確保維修品質。

結構特徵

1. 鋁合金外殼設計，結構強化，散熱好，並可有效防止電磁干擾。
2. 面板角度符合人體工學，大尺寸螢幕及按鍵使閱讀和操作方便舒適。
3. 超小型立式機身，節省佔用桌面空間。
4. 烙鐵採用小型握把，握感舒適。
5. 機身背面附有接地插孔，可方便靜電腕帶連接。

產品功能

1. 微電腦控制，按鍵式調溫，產品功能智慧化。
2. LED 數碼顯示，直觀明瞭，按鍵操作方便。
3. 焊接溫度密碼鎖定，方便生產管理，有效防止人員任意改變設定溫度。
4. 按鍵修正實際溫度控溫，操作方便。
5. 自動休眠，自動斷電。
內有觸發振動開關，超過 20 分鐘不使用烙鐵時，溫度自動降至 100°C，觸動烙鐵筆立即快速升溫至原設定溫度。休眠 40 分鐘會切斷發熱體電源，能大大降低能源使用。
6. 報警功能：
感測器回路斷路：顯示“S—E”，並切斷發熱體電源；
發熱體回路斷路：顯示“H—E”，並切斷發熱體電源。
7. 採用高周波發熱原理，升溫迅速，補償快。
8. 快速的溫度補償速度，能解決無鉛焊錫過程中產生的溫度矛盾，是無鉛焊接的利器。
9. 大功率輸出，隨焊接點大小，焊接頻率自動調整，更能有效避免冷焊、錫裂等因素造成的不良焊接。
10. 發熱體與烙鐵頭分體設計：完全避免其中之一損壞就必須一並更換，節約資源。
11. 發熱體採用 AC36V 低壓供電，確保安全。
12. 烙鐵電線採用耐高溫矽膠線，不燃燒。

產品規格

型號	LF-3000 高周波無鉛控溫烙鐵	
電源電壓	230V/50Hz	120V/60Hz
電源保險絲	T1A (慢速型)	T2A (慢速型)
輸出功率	90W	
溫度設定範圍	100°C-520°C	
溫度修正範圍	+99°C~-99°C	
出廠設置	攝氏度 100°C	
	密碼設定狀態 F-1: “000”	
	溫度修正值 F-2: “00”	
	休眠設定狀態 F-3: “000”	
主機外型尺寸	111x158x137mm(W x H x D)	
重量	2.5kg(主機)	

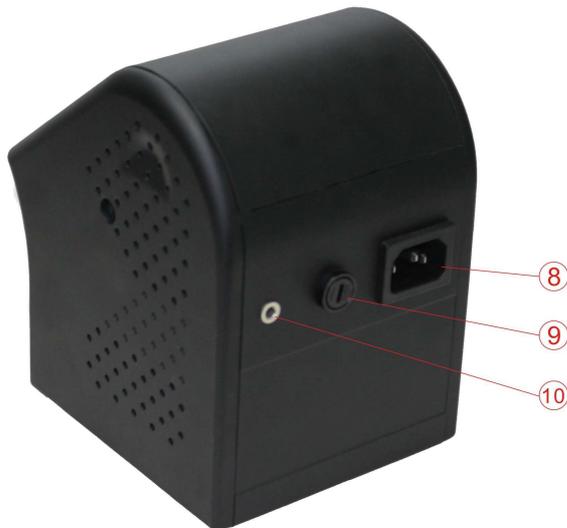
面版功能簡介

1.LF-3000 前面



- ① 溫度顯示窗
- ② 加溫指示燈
- ③ 功能設置鍵
- ④ 減少鍵
- ⑤ 上升鍵
- ⑥ 6PIN 電纜連接座
- ⑦ 電源開關

2. LF-3000 後面



- ⑧ 電源線插座
- ⑨ 保險絲座
- ⑩ 接地插座。

操作說明

1. 操作程式

- ①. 確定主機的開關置於 OFF 的位置。
- ②. 先將烙鐵電纜連接頭連結主機前面連接座上，再將 AC 電源線連結主機後面電源連接座上，最後 AC 電源線連接電源插座上。
- ③. 新機首次使用時，開機後先將溫度設定為 250°C，然後開始加錫，等待三分鐘後即完成初步的烙鐵頭保護步驟。此時可再操作按鍵，直到顯示出所需要的溫度為止。
- ④. 當溫度到達設定溫度後，加熱指示燈會一亮一滅，保證溫度維持在所設定的數值。
- ⑤. 長期使用後，如需做溫度校正，建議可使用本公司生產之 191 溫度測試表來測量。測量時必須先加錫於烙鐵頭上，再將烙鐵頭置於感應線的正中間點，此時即看到 191 上顯示

過度調高溫度，可能會對 PC 板上的零件產生損害，亦會大幅縮短烙鐵頭壽命。

5. 烙鐵頭使用注意事項：

- ① 烙鐵頭在超過 400°C 時，遇到錫絲內的松香助焊劑會因瞬間高溫而產生碳化，導致烙鐵頭黑掉而無法沾錫。
- ② 不要使用烙鐵頭去碰觸塑膠、橡膠、油漆等化學產品，以免烙鐵頭沾黏以上物品無法去除。
- ③ 請勿使用烙鐵頭施力於焊接物，因會使高溫狀態下的烙鐵頭彎曲變形。
- ④ 更換烙鐵頭時，必須先將電源開關置於 OFF 位置，並等待約 10 分鐘後，確定溫度降至室溫，方可更換烙鐵頭。
- ⑤ 使用中如遇到短時間不用時須加錫再放回烙鐵架，如長時間不使用，建議關閉機台電源以節省能源，並延長烙鐵頭壽命。
- ⑥ 長時間保持在較高溫度 (400°C 以上) 將會減短烙鐵頭壽命。
- ⑦ 如果烙鐵頭上沾有黑色氧化物而不能沾錫時，待烙鐵冷卻後取出烙鐵頭再用 600-800 目細砂紙，將黑色氧化物磨掉，再重新上錫，但此為建議方法，不一定可以重新恢復沾錫性，因錫絲種類繁多，無法確定每種都可以使用此方法。
- ⑧ 首次使用時建議先將溫度調到 250°C，沾上錫後等待 3 分鐘後再將溫度調到所需溫度，如此可幫助延長烙鐵壽命。

6. 可選購烙鐵頭型號：

不同的焊接環境和被焊器件選擇不同的烙鐵頭

